

شرکت صنایع بهداشتی ساینا

ظرفیت‌سنجی خطوط مایعات شوینده، بسته‌بندی، انبار و لجستیک و کارسنجی فرآیندها و ایستگاه‌های کاری کارخانه

• نام: شرکت صنایع بهداشتی ساینا

• نشانی کارخانه: ابهر

• تعداد نیروی انسانی صف: ۱۷۵ نفر

• متوسط تولید در سال: ۴۰۰۰۰ تن

• واحد برگزار کننده مناقصه (طرح و برنامه)

ردیف	نام خط	تعداد محصول	تعداد شیفت کاری
۱	سراک ۱	یک	یک شیفت ۸ ساعته
۲	سراک ۲	یک	یک شیفت ۸ ساعته
۳	۴ لیتری	یک	یک شیفت ۸ ساعته
۴	۱۰ لیتری	یک	یک شیفت ۸ ساعته
۵	وانیک ۱	پنج	یک شیفت ۸ ساعته
۶	وانیک ۲	ده	یک شیفت ۸ ساعته
۷	ژل	دو	یک شیفت ۸ تا دو شیفت ۱۲ ساعته
۸	پرکن ۱۶ نازله	پنج	یک شیفت ۸ ساعته
۹	پرکن دستی	یک	یک شیفت ۸ ساعته
۱۰	روتاری	دو	یک شیفت ۸ ساعته
۱۱	سفیدکننده خطی	شش	یک شیفت ۸ ساعته
۱۲	خط ۳ منظوره جدید	چهار محصول	یک شیفت ۸ ساعته
۱۳	دستی	یک محصول	یک شیفت ۸ ساعته
<b>تولید ملزومات بسته بندی</b>			
۱۴	بطری زنی اکراینی	بطری پت	شیفت ۸، ۱۰ یا ۱۲ ساعته
۱۵	بطری زنی چینی	دو نوع بطری	سه شیفت ۸ ساعته
۱۶	SMC	گالن ۴ لیتری پلی اتیلن	سه شیفت ۸ ساعته
۱۷	TMT <sup>۱</sup>	بطری لباسشویی ۱ لیتری	سه شیفت ۸ ساعته
۱۸	TMT <sup>۲</sup>	۵ نوع بطری	سه شیفت ۸ ساعته
۱۹	F <sup>۱</sup>	بطری ۱ لیتری	سه شیفت ۸ ساعته
۲۰	F <sup>۲</sup>	بطری ۴ لیتری	سه شیفت ۸ ساعته
۲۱	R <sup>۱</sup>	درب محصولات	سه شیفت ۸ ساعته
۲۲	R <sup>۲</sup>	درب محصولات	سه شیفت ۸ ساعته

## شرکت صنایع بهداشتی ساینا

موضوع و شرح کلی پروژه:

- ظرفیت‌سنجی اسمی و عملی خطوط تولید
- کارسنجی فرآیندها و ایستگاه‌های کاری
- شناسایی گلوگاه‌ها و اتلاف‌ها
- اندازه‌گیری زمان‌های استاندارد عملیات
- تحلیل نیروی انسانی و بهره‌وری
- ارائه گزارش تحلیلی و پیشنهادهای بهبود

### الزامات:

- مالکیت نتایج و گزارش‌ها متعلق به کارفرما
- محرمانگی اطلاعات کارخانه
- روش ارزیابی فنی (وزن‌دهی به متدولوژی، تیم، تجربه) شفاف اعلام شود.